



## MidiLiner 3.0

*Wartungsarmer Betrieb und extreme Langlebigkeit  
dank Linearmotoren*

**Höhere Lebensdauer gegenüber Riemen- und Zahnstangenantrieben dank berührungslosem Direktantrieb**

### HAUPTVORTEILE

- Mit starrer X-Achse
- Für Teile- und Greifergewichte bis 3 kg
- Extrem kurze Entnahmezeiten
- Wirtschaftlich, schnell und leise durch hochdynamisches Direkt-Antriebssystem (X, Z)
- Einfache, schnelle Programmierung aufgrund der einfach und intuitiv zu bedienenden Touchscreen-Oberfläche
- 3,5" TFT-Touchscreen (320 x 240 px.) und LED-Multi-/Tastfunktionsrad mit „Ergo-Jog“
- Für Spritzgiessmaschinen bis 3000KN

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- X- und Z-Achse mit AC-Linearmotoren
- Y-Achse mit AC-Servomotor und Zahnstange
- Wiederholgenauigkeit  $\pm 0,1$  mm
- Teile- und Greifergewicht zusammen: bis 3 kg
- Netzspannung: 400-480 V (50/60 Hz)
- Anschlussleistung: 1000 VA
- Druckluftanschluss: 6 bar,
- Verbrauch ca. 2 NI/Zyklus (ohne Vakuum)
- 1 Vakuumkreis mit Abblasfunktion
- 1 Druckluftkreis
- Drehmodul C-Achse RBJ30 überwacht mit 9Nm
- Frei programmierbare Steuerung
- CEE-Steckdose geschaltet für Förderband
- Schaltschrank mit Flüssigkeitskühlung
- Alle Standard Euromap 67 Signale





## OPTIONEN

- Weitere Druckluft- und Vakuumkreise
- Pneumatische A- und B- Drehmodule
- CEE Steckdose für Bandtakt
- Erweiterbar auf bis zu 6 motorische Achsen
- CAN-Inseln zum Steuern der Peripherie
- Weitere Optionen auf Anfrage

## HT320 TERMINAL

- 3,5" TFT-Touchscreen, Auflösung 320 x 240 px.
- LED-Multifunktionsrad mit Tastfunktion „Ergo-Jog“
- USB-A für Speicherstick
- USB-B für PC-Anschluss
- SD-Karten-Einschub
- Ethernet 10/100 Mbit

## ACHSEN

ACHSE	BEZEICHNUNG	HUB mm	V MAX m/s	Beschleunigung
X	Entformhub	300mm (400mm)	2.0 m/s	3.0 m/s <sup>2</sup>
Y	Vertikalhub	800mm (600mm, 1000mm)	3.0 m/s	20.0 m/s <sup>2</sup>
Z	Ausquerhub	1300mm (1600mm, 1900mm 2200mm)	3.5 m/s	7.0 m/s <sup>2</sup>

## MESSZYKLUS

EINGRIFFSZEIT	GESAMTZYKLUSZEIT	LAST TROCKENLAUFZEIT
0.95 s	5.0 s	3000g

## ABMESSUNGEN

